

QS Verwaltung

Inhalt

QS Verwaltung.....	Bookmark '_Toc169958880' is not defined within the document.
Übersicht.....	3
Navigation auf der Startseite.....	3
Suchen.....	3
Bearbeiten.....	3
Neu.....	4
Mit Artikel- oder Bestellnummer.....	4
Leer erstellen.....	4
Bearbeiten / Prüfen.....	5
Navigation.....	5
Speichern.....	5
Felder.....	6
Angaben zum Gerät.....	7
Angaben zur Messung.....	7
Messungen.....	9
Messpunkte übernehmen.....	9
Messung erstellen.....	9
Speichern!.....	9
Messung löschen.....	9
Messungen mit dem Smartphone.....	9
Freigeben und Beanstanden.....	11
Freigegeben.....	11
Beanstandet.....	11
Zeichnung.....	12
Messzeichnung.....	13
Erstbemusterungs-Messzeichnung.....	13
Messzeichnung anlegen.....	13
Zeichnungen suchen.....	15
Suchen.....	16
Universelle Suche nach Suchbegriff.....	16
Suche nach bestimmten Angaben.....	16
Bilder.....	17
Von Computer.....	17
Mit dem Smartphone.....	17
Bilder löschen.....	20
Bilder als Anhang deklarieren.....	20
Dokumente.....	22
Ablage.....	22

Protokoll.....	23
Dokumente scannen.....	24
Bedienung.....	24
Zeichnungsamen und Ablage.....	25
Zeichnungsablage.....	25
Zeichnungstypen.....	25
CAD-Zeichnungen.....	25
Messzeichnungen.....	25
Erstbemusterungs-Messzeichnungen.....	25
Abweichende Zeichnungsamen.....	26
Rubriken.....	26
Varianten und Positionen.....	26
Mehrere Zeichnungen.....	26

Übersicht

mariner 3S Übersicht 3S\mnesch														
Home Neu Kontrolle Beanstandungen										Zeichnungen		Suche	Reload	Hilfe
Nummer	Bestell-Nr.	Datum	Art	Lieferant	Artikel	Artikelbezeichnung	Beanstandet	EH	Zeichnung	Messungen	Status	Zuständig		
QK24-880	152456	15.02.2024	QK-Bericht	CANASTRA AG	121692	RICHTUNGSSENSOR HS MIT PRINT T700. COMPACT	1 von 20	STK	21384 MOD.S-B	0	Prüfen (QS)	Janis Seiler		
QK24-901	153626	11.09.2023	QK-Bericht	Merki + Hitz AG AG AG	130251	TEST---TESTVERSTAERKUNGSPLATTE BUEGEL 409X54X6	307 von 307	STK	10003772-A	5	Erstellt	Seiler Janis		
QK24-903	153695	25.04.2024	QK-Bericht	Lastech AG	128112	ABDECKUNGSBLECH NAVI3 560X105X70	0 von 200	STK	10003072-D	0	Erstellt	Janis Seiler		
QK24-907	153411	13.05.2024	QK-Bericht	Vibrplast AG	127266	AUFTRIEBSKOERPER HI. PROLINER 440X161X28	40 von 150	STK	10002807-E	0	Erstellt	Helpdesk EDV		
QK24-909	153701	13.05.2024	QK-Bericht	Merki + Hitz AG	128707	DISTANZKLOTZ 8X15X33	10 von 200	STK	10003357-A	0	Erstellt	Helpdesk EDV		
QK24-910	153702	13.05.2024	Untersuchungsbericht	Max Säuberli AG	127462	ACHSE D25X43.5	0 von 250	STK	10002801-B	1	Umlagerung	Helpdesk EDV		
QK24-911	143287	16.05.2024	Untersuchungsbericht	Merki + Hitz AG	130251	VERSTAERKUNGSPLATTE BUEGEL 409X54X6	0 von 40	STK	10003772-A	0	Prüfen (QS)	Martin Nüesch		
QK24-912	100073	16.05.2024	Untersuchungsbericht	Bossard AG	115606	SCHRAUBE 6KT M6X45	0 von 500	STK	DIN933-00	0	Prüfen (QS)	Martin Nue Martin		
QK24-913	123456	16.05.2024	Untersuchungsbericht	Amazon	100747	Irgendein Teil	0 von 1		10009999-Z	0	Prüfen (QS)	Nüesch Martin		
QS23-150816-5	150816	03.07.2023	Untersuchungsbericht	Merki + Hitz AG	130251	IRGENDWASDISTANZKLOTZ 8X15X33	0 von 200	STK	10003772-A	0	Prüfen (QS)	JaS		

Navigation auf der Startseite

Menu «Home»

Zeigt die Übersicht aller offenen QS-Prüfungen.

Menu «Neu»

Mit «Neu» können QS-Fälle manuell angelegt werden. Siehe Abschnitt [«Neu»](#).

Menu «Kontrolle»

Zeigt die Übersicht aller offenen QS-Prüfungen die nicht oder noch nicht beanstandet wurden. Die Liste basiert auf dem Status. Angezeigt werden «Prüfen (QS)» und «Umlagerung».

Menu «Beanstandung»

Zeigt die Übersicht aller offenen QS-Beanstandungen.

Die Liste basiert auf dem Status. Angezeigt werden alle Status ausser «Prüfen (QS)» und «Umlagerung».

Menu «Zeichnungen»

Führt zur detaillierten Suchseite für Zeichnungen. Siehe Abschnitt [«Zeichnungen»](#)

Menu «Suchen»

Führt zur detaillierten Suchseite. Siehe Abschnitt [«Suchen»](#)

Menu «Reload»

Lädt die aktuelle Seite neu.

Menu «Hilfe»

Zeigt die Hilfe an.

Suchen

In diesem Suchfeld kann über die QK-Nummer, z.B. «QK24-901» eine QK-Prüfung gesucht werden. Alternativ dazu reicht auch die fortlaufende Nummer, im Beispiel «901» für den QK24-901. Eine umfangreichere Suche ist über das Menu «Suchen» verfügbar.

Bearbeiten

Durch Klicken auf die Zeile wird die Bearbeitungsmaske geöffnet.

Neu

Erstellt neue Qs-Prüfungen

Neue Qs-Prüfungen können über die Artikelnummer, die Bestellnummer oder leer angelegt werden:

Mit Artikel- oder Bestellnummer

Wird eine Artikel- oder Bestellnummer angegeben, sucht das Programm nach Bestellungen, die den eingegebenen Kriterien entsprechen:

Datum	Bestellnummer	Folge-Nr.	Pos	Lieferant	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Soll-Menge	Einheit	
09.08.2019	139122	0	5	Swiss Pumps Company AG	126747	HOCHDRUCKPUMPE VMC 20-7 IE3 3X400V 50Hz 7.5kW	1	STK	Prüfbericht erstellen
23.08.2016	131850	0	5	Swiss Pumps Company AG	126747	HOCHDRUCKPUMPE VMC 20-7 IE3 3X400V 50Hz 7.5kW	1	STK	Prüfbericht erstellen
21.09.2015	129766	0	5	Swiss Pumps Company AG	126747	HOCHDRUCKPUMPE VMC 20-7 IE3 3X400V 50Hz 7.5kW	1	STK	Prüfbericht erstellen

Klick auf «Prüfbericht erstellen» legt eine Qs-Prüfung dieser Wareneingangsposition an.

Leer erstellen

Über den Button «Leer erstellen» wird eine Qs-Prüfung angelegt. Die Daten werden manuell erfasst.

Bearbeiten / Prüfen

Durch Klicken auf den Eintrag in der Übersicht kann ein Prüfbericht bearbeitet werden:

Übersicht 3S\mnuesch

Home | Neu | Kontrolle | Beanstandungen | Zeichnungen | Suche | Reload | Hilfe

Nummer	Bestell-Nr.	Datum	Art	Lieferant	Artikel	Artikelbezeichnung	Beanstandet	EH	Zeichnung	Messungen	Status	Zuständig
QK24-874	152680	01.02.2024	QK-Bericht	espisa ag	126823	FILTERBOX PROLINER 458x246x272	14 von 93	STK	10002513-F	0	Erstellt	Janis Seiler
QK24-880	152456	15.02.2024	QK-Bericht	CANASTRA AG	121692	RICHTUNGSSENSOR HS MIT PRINT T700_COMPACT	1 von 20	STK	21384 MOD.S-B	0	Erstellt	Janis Seiler
QK24-906	153491	29.04.2024	QK-Bericht	Hago Feinwerktechnik GmbH	127421	LINEALHALTER KPL. PROLINER 482X151.5X64.2	149 von 149	STK	10002989-D	0	Erstellt	Janis Seiler
QK24-910	149919	13.05.2024	QK-Bericht	maxon Switzerland ag	126829	ANTRIEBSMOTOR PROLINER	2 von 100	STK	10002675-A	0	Erstellt	Janis Seiler

Prüfen **QK24-880** 3S\mnuesch

Home | Prüfen | Zeichnung | Protokoll | Dateien | Aktivität | Zeichnungen | Suche | Reload | Hilfe

Prüfungs-Nr.	QK24-880	Artikel	RICHTUNGSSENSOR HS MIT PRINT	Gewicht		Bestellnummer	152456
Datum	15.02.2024	Artikel Nr.	121692	Material		Lieferant	CANASTRA AG
Herkunft		Beanstandet	1 von 20 STK	Zeichnung	21384 MOD.S B	Lieferanten-Nr.	51034

Angaben zur Messung ▾

Neu

Bemerkungen: Kompass ohne Funktion
S/N: 3250

Intern:

- Do., 15.02.24 11:23 (relasse) ----- Rücklieferung angelegt und Papiere vorbereitet und JaS übergeben.
- Do., 15.02.24 11:41 (relasse) ----- Frau Hödl per Mail informiert.
- Do., 22.02.24 07:55 (jseiler) -----Ware an Spedi übergeben.
- Mo., 04.03.24 08:46 (jseiler) -----Ware überprüft retour, Basisprint i.O. Saab Sensor SN 3250 defekt
- Do., 07.03.24 15:15 (kamsler) -----Sensor geht an Saab

Erstellt von: Janis Seiler | 15.02.2024 | Verantwortlich: Janis Seiler

Geprüft durch: | 01.01.0001 |

Erledigt durch: | 01.01.0001 |

Ergebnis: Resultat: QK-Bericht

Anweisung an L: |

Status: Erstellt

Weitere Angaben ▾

Freigegeben **Beanstandet**

Navigation

Menu «Prüfen»

Ruft die Bearbeitungsseite neu auf.

Menu «Zeichnung»

Zeigt die Messzeichnung an. Siehe Abschnitt «[Zeichnung](#)».

Menu «Protokoll»

Generiert das Messprotokoll. Siehe Abschnitt «[Messprotokoll](#)»

Menu «Dateien»

Zeigt prüfungsspezifischen Dateien, wie Bilder, Videos und Dokumente an. Details siehe Abschnitt «[Bilder](#)» oder «[Dokumentenablage](#)»

Menu «Aktivität»

Zeigt alle Aktivitäten zu diesem Prüfprotokoll.

Speichern

Die Daten müssen nicht gespeichert werden, sondern werden automatisch zurückgeschrieben, sobald das Bearbeitungsfeld erlassen wird. Also nach Beendigung einer Eingabe beispielsweise mit TAB verlassen oder anderes Feld anklicken.

Felder

Prüfungs-Nr.	<p>Nummer der Prüfung. Diese Nummer wird automatisch generiert. Während die erste Zahl der aktuellen Jahreszahl entspricht, ist die zweite Zahl eine fortlaufende Zahl. Diese Nummer kann nicht verändert werden.</p>
Datum	Prüfdatum
Herkunft	<p>Bezeichnet die Herkunft der Artikel.</p> <ul style="list-style-type: none"> Einkauf Kunde Produktion Systemtechnik Wareneingang Technik Untersuchungsbericht
Artikel	Artikelbezeichnung
Artikel-Nr.	Artikelnummer
Beanstandet	Bezeichnet die Anzahl beanstandeter Teile und gibt auch die bestellte Menge an. Die Bestellmenge kann nicht verändert werden.
Gewicht	<p>Bezeichnet das Gewicht eines einzelnen Artikels und das Gesamtgewicht aller bestellter Artikel mit Gewichtseinheit. Das Gewicht stammt aus dem Artikelstamm des Warenwirtschaftssystems</p>
Material	<p>Bezeichnung des Materials des Artikels. Diese Angabe stammt aus dem Artikelstamm des Warenwirtschaftssystems</p>
Zeichnung	<p>Nummer und Index der Zeichnung zum Bestellzeitpunkt. Basierend auf dieser Nummer und Index wird die Zeichnung angezeigt. Die Zeichnungsnummer stammt aus der Bestellung des Warenwirtschaftssystems, der Index auf dem Artikelstamm.</p>
Bestellnummer	Nummer der Bestellung
Lieferant	Name des Lieferanten
Lieferanten-Nr.	Nummer des Lieferanten im Adressstamm
Bemerkungen	<p>Bemerkungen zur Prüfung. Diese Angaben sind für den Lieferanten gedacht</p>
Intern	<p>Interne Bemerkungen zur Prüfung. Diese Angaben werden auf keinem Papier angedruckt.</p>
Erstellt von	Name der Person, die die Prüfung angelegt hat.
Verantwortlich Manuell	<p>Name der aktuell bearbeitenden Person. Angewählt, wenn eine Prüfung von Hand erstellt wurde. Nur bei manuellen Prüfungen dürfen Artikel, Bestellung und andere Angaben verändert werden</p>
Geprüft durch/von	Name der Person, die Ware geprüft, also abgeschlossen oder beanstandet hat.
Erledigt durch/von	Name der Person, die die Prüfung abgeschlossen hat.

<p>Resultat</p>	<p>Aktueller Zwischenstand oder abschliessender Stand der Prüfung.</p> <ul style="list-style-type: none"> Bedingte Freigabe Freigabe Hinweis QK-Bericht Reparatur Sonderfreigabe Untersuchungsbericht
<p>Anweisung an L. Status</p>	<p>Anweisungen die dem Lieferanten im Falle einer Beanstandung mitgeteilt wurden.</p> <p>Status des Falles</p> <ul style="list-style-type: none"> Neu Prüfen (QS) Erstellt Abklärungen Nacharbeit Umlagerung Erledigt Storniert Entsorgt Fehler <p>Prüfung angelegt. Technischer Status und normalerweise nie sichtbar Ware wird oder soll geprüft werden. Ware wurde beanstandet. Das ist der erste Status einer Beanstandung Abklärung zu beanstandeter Ware sind im Gange Beanstandete Ware wird in Nacharbeit korrigiert Ware wurde freigegeben und wartet systemtechnisch auf die Umlagerung Prüfung abgeschlossen Prüfung wurde storniert Ware wurde entsorgt – Prüfung abgeschlossen Ein Verarbeitungsfehler ist aufgetreten. Technischer Status.</p>

Angaben zum Gerät

In diesem Abschnitt sind Angaben zu Prüfungen zu finden, die sich auf Geräte beziehen.

Gerätenummer	Nummer des Gerätes
Modell	Modellbezeichnung des Gerätes, z.B. CP01
Vorfalls-Nr.	Ticket- oder Reparaturnummer, falls vorhanden
Fehlercode	Code oder Beschreibung des Problems
Arbeitszeit	Anzahl Stunden, die an Analyse und Behebung gearbeitet wurde
Garantie	Angaben zur Garantiesituation

Angaben zur Messung

Weitere Kennzeichen zu Messmethode usw. sind in Abschnitt «Angaben zur Messung» zu finden. Der Abschnitt ist ausgeblendet und kann zur Bearbeitung eingeblendet werden:

mariner QK24-874 3S/mmuesch

Home | Prüfen | Zeichnung | Protokoll | Dateien | Aktivität | Reload | Hilfe

Prüfungs-Nr.	QK24-874	Artikel	FILTERBOX PROLINER 458v246v272	Gewicht		Bestellnummer	152680
Datum	01.02.2024	Artikel Nr.	126823	Material		Lieferant	espsia ag
Herkunft	Einkauf	Beanstandet	14 von 93 STK	Zeichnung	10002513 F	Lieferanten-Nr.	51079

Angaben zur Messung

Messmethode	Messgrund	Messart
<input type="checkbox"/> Opt. 2D Messung	<input type="checkbox"/> Erstbemusterung	<input type="checkbox"/> Funktionsprüfung
<input type="checkbox"/> Taktile Messung	<input type="checkbox"/> Nachbemusterung	<input type="checkbox"/> Messprüfung
<input type="checkbox"/> Oberflächenmessung	<input type="checkbox"/> Produktänderung	<input type="checkbox"/> Werkstoffprüfung
<input type="checkbox"/> Prüfung	<input type="checkbox"/> Prototyp	<input type="checkbox"/> Oberflächenprüfung
	<input type="checkbox"/> Serienteil	<input type="checkbox"/> Sonstige Prüfung

Neu

Bemerkungen: Beschädigungen auf der Dichtfläche

Intern:

- Mo., 05.02.24 14:46 (jseiler) -----100% Kontrolle ausgeführt. 13 Stk mit Beschädigungen aussortiert zum Retournieren.
- Di., 06.02.24 09:28 (jseiler) -----Angebot von Frau Duttlinger die Filterboxen durch einen Mitarbeiter von Espisa hier zu entgraten.
- Do., 08.02.24 11:21 (jseiler) -----Teile sind durch Frau Brück und Herr Sommer nachgearbeitet worden.
- Fr., 09.02.24 11:41 (relasse) ----- Rücklieferung über 14 Stk. angelegt. Papiere vorbereitet.
- Mo., 25.03.24 14:04 (jseiler) -----8D Report erhalten.

Alle hier eingegebenen Daten sind später auf dem Messprotokoll ersichtlich:

mariner 3S

Nummer	QK24-901	Bestell-Nr.	153626
Datum	11.09.2023	Lieferant	Merki + Hitz AG AG (50393)
Zeichnung	10003772-A		
Verantwortlich	Seiler Janis		

Artikel: TEST---TESTVERSTÄRKUNGSPLATTE BUEGEL 409X54X6 (130253)

Menge: 307 STK
Material: ALU EN AW-6082 T6 AAA

Messmethode	Messgrund	Messart
<input checked="" type="checkbox"/> Optische 2D Messung	<input checked="" type="checkbox"/> Erstbemusterung	<input checked="" type="checkbox"/> Funktionsprüfung
<input checked="" type="checkbox"/> Taktile Messung	<input checked="" type="checkbox"/> Nachbemusterung	<input checked="" type="checkbox"/> Messprüfung
<input checked="" type="checkbox"/> Oberflächenmessung	<input checked="" type="checkbox"/> Produktänderung	<input checked="" type="checkbox"/> Werkstoffprüfung
<input checked="" type="checkbox"/> Prüfung	<input checked="" type="checkbox"/> Serienteil	<input checked="" type="checkbox"/> Oberflächenprüfung
		<input checked="" type="checkbox"/> Sonstige Prüfung

Messprotokoll

#	Soll-Mass	Toleranz	Messungen	Resultat
1	409.00	0.30 -0.30	408.7 408.6	nok

Sonderzeichen

Bemerkungen: Kompass ohne Funktion S/N: 3250

Intern:

- Do., 15.02.24 11:23 (relasse) ----- Rücklieferung angelegt und Papiere vorbereitet und JaS übergeben.
- Do., 15.02.24 11:41 (relasse) ----- Frau Hödl per Mail informiert.
- Do., 22.02.24 07:55 (jseiler) -----Ware an Spedi übergeben.
- Mo., 04.03.24 08:46 (jseiler) -----Ware überprüft retour. Basisprint i.O. Saab Sensor SN 3250 defekt
- Do., 07.03.24 15:15 (kamsler) -----Sensor geht an Saab

Erstellt von: Janis Seiler | 15.02.2024 | Verantwortlich: Janis Seiler | Resultat: QK-Bericht

Geprüft durch: | 01.01.0001 | Anweisung an L: |

Erledigt durch: | 01.01.0001 | Status: Erstellt

Weitere Angaben

Diese Buttons kopieren das jeweilige Zeichen in die Zwischenablage und kann nur in den Feldern «Soll-Mass» und «Toleranz» der Messungen sowie in der Beschreibungsfeldern eingesetzt werden.

Messungen

Messpunkte übernehmen

Wurde ein Artikel mit einer bestimmten Zeichnungs- und Index-Nummer bereits geprüft, übernimmt das Programm Messmarken, Soll-Masse und Toleranzen automatisch.

Messung erstellen

Erstell eine neue Messung, die über das Bearbeitungssymbol bearbeitet werden kann:

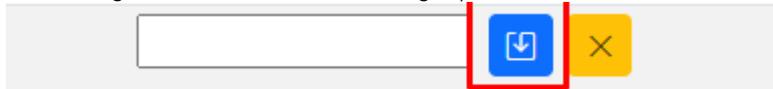
#	Soll-Mass	Toleranz	Messungen	Resultat	Änderungen
1	409.00	0.30 -0.30	408.7 408.6.	nok	15.05.2024 19:28 3S\mnuesch
2	53.7	0.30 -0.30	53.5 53.5 53.5	ok	06.05.2024 06:50 3S\mnuesch
3	6.00	0.10 -0.10	5.9 5.9 5.9	ok	06.05.2024 06:54 3S\mnuesch
4	103.30	0.20 -0.20	103.3 103.3 103.3	ok auch	07.05.2024 18:11 3S\mnuesch
5	78.7	0.2-0.2	78.2	ok	14.05.2024 10:03 3S\jseiler
6					

#	Soll-Mass	Toleranz	Messungen	Resultat	Änderungen
1	409.00	0.30 -0.30	408.7 408.6.	nok	15.05.2024 19:28 3S\mnuesch
2	53.7	0.30 -0.30	53.5 53.5 53.5	ok	06.05.2024 06:50 3S\mnuesch
3	6.00	0.10 -0.10	5.9 5.9 5.9	ok	06.05.2024 06:54 3S\mnuesch
4	103.30	0.20 -0.20	103.3 103.3 103.3	ok auch	07.05.2024 18:11 3S\mnuesch
5	78.7	0.2-0.2	78.2	ok	14.05.2024 10:03 3S\jseiler
6	<input type="text"/>				

Alle Eingabefelder sind Textfelder und unterliegen keinerlei Plausibilitätschecks.

Speichern!

Nach Eingabe muss der Datensatz gespeichert werden!



Über den «Abbrechen»-Button kann die Bearbeitung abgebrochen werden.

Messung löschen

Messung über das Löschen-Symbol entfernen:

#	Soll-Mass	Toleranz	Messungen	Resultat	Änderungen
1	409.00	0.30 -0.30	408.7 408.6.	nok	15.05.2024 19:28 3S\mnuesch
2	53.7	0.30 -0.30	53.5 53.5 53.5	ok	06.05.2024 06:50 3S\mnuesch
3	6.00	0.10 -0.10	5.9 5.9 5.9	ok	06.05.2024 06:54 3S\mnuesch

Bestätigung:

QK24-901
3S\mnuesch

Home
Prüfen
Zeichnung
Protokoll
Dateien

qstest.mariner-3s.com enthält

Soll diese Messung wirklich gelöscht werden?

OK
Abbrechen

Reload
Hilfe

Fall: QK24-901
Artikel: TEST---TESTVERSTAERKUNGSPLAT
Gewicht: 1.25 kg
Bestellnummer: 153626

Messungen mit dem Smartphone

Über <https://scan.mariner-3s.com/qs/?QK24-901> können nicht nur Bilder hochgeladen, sondern auch Messungen erfasst werden.

Mit dem «Messen»-Symbol Messung starten:

scan.mariner-3s.com/c

QK24-901 Nr.:

Nummer QK24-901
 Artikel TEST--TESTVERSTAERKUNGSPLATTE
 BUEGEL 409X54X6
 130251
 Lieferant Merki + Hitz AG AG AG
 an Emails anhängen

Datei auswählen Keine ausgewählt

Senden

Die Messpunkte werden aufgelistet:

scan.mariner-3s.com/c

QK24-901

Marker	Soll-Mass	Toleranz
1	409.00	0.30-0.30
Messungen	408.7	408.6,
Resultat	nok	
2	53.7	0.30-0.30
Messungen	53.5	53.5
Resultat	ok	
3	6.00	0.10-0.10
Messungen	5.9	5.9
Resultat	ok	
4	103.30	0.20-0.20
Messungen		

«Neu»-erstellt einen neuen Messpunkt:

scan.mariner-3s.com/c

QK24-901

Marker	Soll-Mass	Toleranz
5	103.3	103.3
Messungen	103.3	103.3
Resultat	ok auch	
6	78.7	0.2-0.2
Messungen	78.2	
Resultat	ok	
7	6mm	+ -0.5mm
Messungen	1, 2, 3, 4, 5	
Resultat	Ok	
8	491.34 mm	+ -3 mm
Messungen	3, 4, 5, 7, 8, 9, 10	
Resultat	OK oder auch nicht	

Neu

Antippen startet die Bearbeitung:

scan.mariner-3s.com/c

QK24-901

Marker	Soll-Mass	Toleranz
5	103.3	103.3
Messungen	103.3	103.3
Resultat	ok auch	
6	78.7	0.2-0.2
Messungen	78.2	
Resultat	ok	
7	6mm	+ -0.5mm
Messungen	1, 2, 3, 4, 5	
Resultat	Ok	
8	491.34 mm	+ -3 mm
Messungen	3, 4, 5, 7, 8, 9, 10	
Resultat	OK oder auch nicht	

Neu

Mit Antippen kann jedes Feld bearbeitet werden:

scan.mariner-3s.com/c

QK24-901

Marker	TargetSize	Tolerance
7	491.34 mm	+ -3 mm
Measures	3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11.11	
Result	OK oder auch nicht	

Speichern **Fertig**

Dieses Feld fügt einzelne Wert an die Reihe an:

scan.mariner-3s.com/c

QK24-901

Marker	TargetSize	Tolerance
7	491.34 mm	+ -3 mm
Measures	3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11.11	
Result	OK oder auch nicht	

Speichern **Fertig**

Mit «Speicher» übernehmen

scan.mariner-3s.com/c

QK24-901

Marker	TargetSize	Tolerance
7	491.34 mm	+ -3 mm
Measures	3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11.11	
Result	OK oder auch nicht	

Speichern **Fertig**

Der Wert wird an die Messreihe angehängt.

Das funktioniert nur mit numerischen Werten.

Alphanumerische Werte müssen direkt im Feld «Messungen» bearbeitet werden.

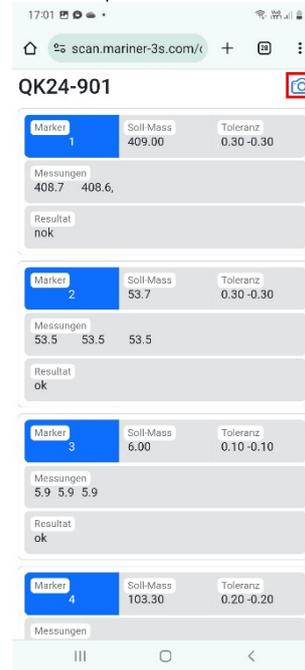
Das «Löschen»-Symbol löscht eine Messung:



«Fertig» kehrt zur Übersicht zurück:

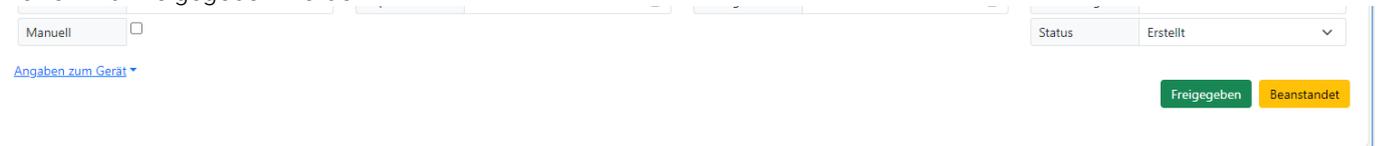


Das Kamera-Symbol kehrt zur Hauptseite zurück:



Freigeben und Beanstanden

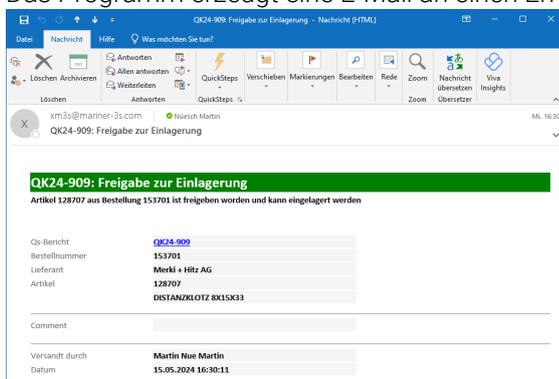
Der Abschnitt auf der Bearbeitungsseite mit den Freigabe- oder Beanstandungs-Buttons erscheint nur solange die Prüfung nicht freigegeben oder beanstandet worden ist. Danach bleiben die Buttons verborgen. Eine Prüfung kann nur einmal freigegeben werden.



Tipp: Soll die Freigabe nochmals wiederholt werden, kann das Feld «Geprüft durch» gelöscht werden.

Freigegeben

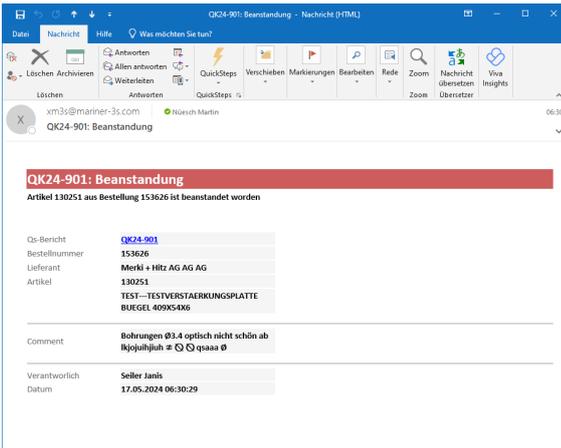
Wird angeklickt, sobald die Prüfung erfolgreich und ohne Beanstandung oder Hinweise beendet wurde. Das Programm erzeugt eine E-Mail an einen Empfänger:



Hinweis: Wie Empfänger und E-Mail konfiguriert werden, beschreibt das Dokument «Qs Technische Dokumentation».

Beanstandet

Wird verwendet, um beanstandete Ware zu melden.



Hinweis: Wie Empfänger und E-Mail konfiguriert werden, beschreibt das Dokument «Qs Technische Dokumentation».

Zeichnung

Infos zur Namensgebung siehe Kapitel «[Zeichnungsablage](#)»

Während der Bearbeitung kann die Zeichnung abgerufen werden:

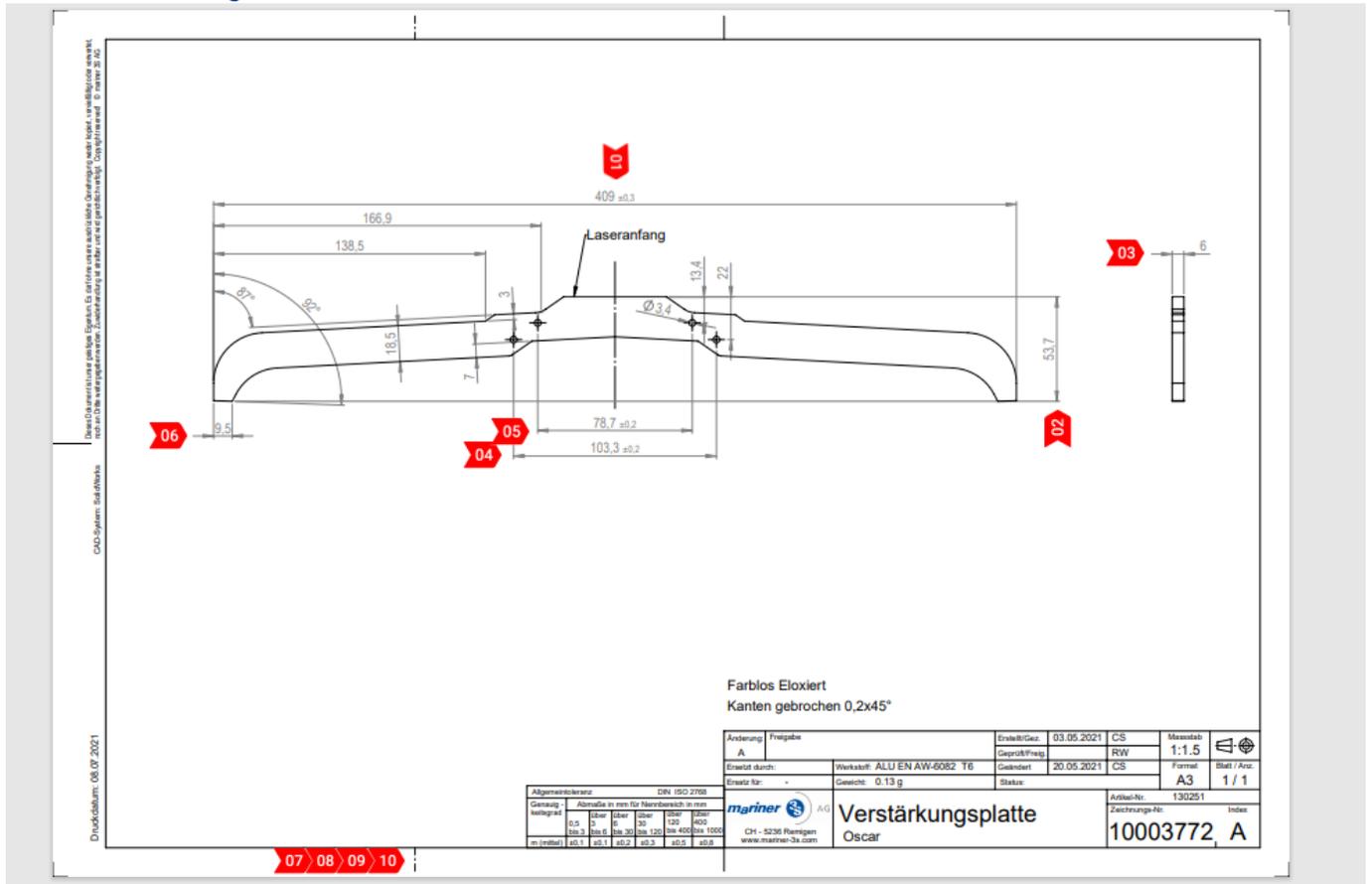


Sofern es sich um eine reguläre Prüfung handelt, öffnet oder generiert das System eine Messzeichnung. Handelt sich um eine Erstbemusterung:

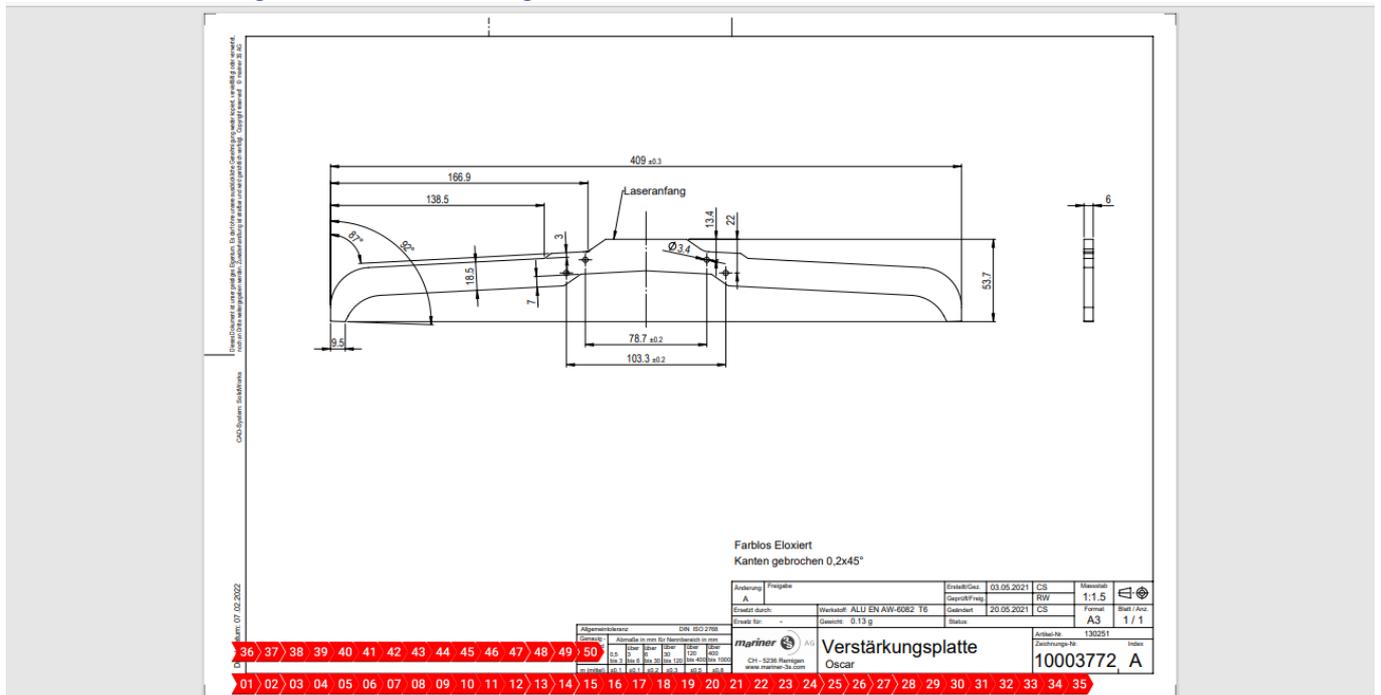


... generiert oder öffnet das System eine Erstbemusterungs-Messzeichnung, die mehr Messpunkte enthält.

Messzeichnung



Erstbemusterungs-Messzeichnung:



Messzeichnung anlegen

Ich noch keine Messzeichnung vorhanden, muss diese erstmalig bearbeitet werden.

Wir die Zeichnung abgerufen und keine Messzeichnung gefunden, generiert das System aus der Original-Zeichnung eine Messzeichnung deren Messpunkte am unteren Zeichnungsrand zu finden sind:

Für Erstbemusterungs-Messzeichnungen gilt dasselbe.

Für die Ablage und die technische Konfiguration siehe Abschnitt «[Zeichnungsablage](#)».

Zeichnungen suchen

Aus der Startseite ist der Link zur Zeichnungssuche zu finden:



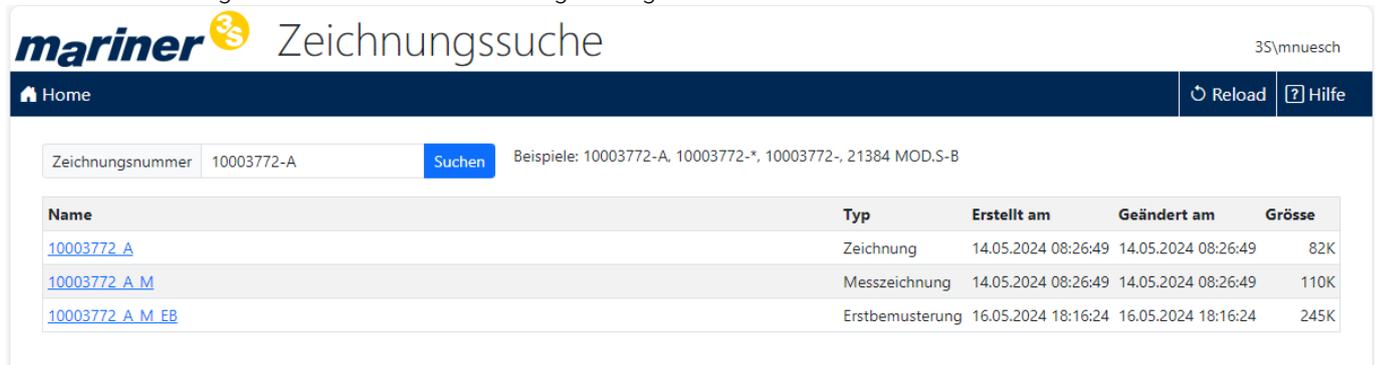
mariner 3S Übersicht 3S\mnuesch

Home Neu Kontrolle Beanstandungen Q Zeichnungen Suche Reload Hilfe

Suchen

Nummer	Bestell-Nr.	Datum	Art	Lieferant	Artikel	Artikelbezeichnung	Bestand	EH	Zeichnung	Messungen	Status	Zuständig
QK24-880	152456	15.02.2024	QK-Bericht	CANASTRA AG	121692	RICHTUNGSSENSOR HS MIT PRINT T700, COMPACT	1 von 20	STK	21384 MOD.S-B 0		Prüfen (QS)	Janis Seiler

Über die Zeichnungsnummer können Zeichnungen aufgelistet werden:



mariner 3S Zeichnungssuche 3S\mnuesch

Home Reload Hilfe

Zeichnungsnummer Suchen Beispiele: 10003772-A, 10003772-*, 10003772-, 21384 MOD.S-B

Name	Typ	Erstellt am	Geändert am	Größe
10003772 A	Zeichnung	14.05.2024 08:26:49	14.05.2024 08:26:49	82K
10003772 A M	Messzeichnung	14.05.2024 08:26:49	14.05.2024 08:26:49	110K
10003772 A M EB	Erstbemusterung	16.05.2024 18:16:24	16.05.2024 18:16:24	245K

Hinweis: um alle Zeichnungsindices zu finden, einfach den Index weglassen, also nach *10003772* suchen

Suchen

Über die Suche können bereits abgeschlossene Qs-Prüfungen gefunden und angezeigt werden.

mariner 3S Q-Suche 35\mnuesch

Home Reload Hilfe

Suchbegriff

Berichtsdatum-von TT.mm.jjjj - Berichtsdatum-bis TT.mm.jjjj

Abschlussdatum-von TT.mm.jjjj - Abschlussdatum-bis TT.mm.jjjj

Geprüft-von TT.mm.jjjj - Geprüft-bis TT.mm.jjjj

Zeichnung - Index

Artikelnummer - Artikelbezeichnung

Bestellnummer - Lieferantenummer - Lieferantename

Geprüft-durch

Status

Gerätenummer - Modell

Suchen Reset

Universelle Suche nach Suchbegriff

mariner 3S Q-Suche 35\mnuesch

Home Reload Hilfe

Suchbegriff

Berichtsdatum-von TT.mm.jjjj - Berichtsdatum-bis TT.mm.jjjj

Abschlussdatum-von TT.mm.jjjj - Abschlussdatum-bis TT.mm.jjjj

Geprüft-von TT.mm.jjjj - Geprüft-bis TT.mm.jjjj

Mit dem Suchbegriff werden alle zur Verfügung stehenden Text-felder durchsucht. Die Suche ist immer «Full-Wildcard» also immer *Suchbegriff*. Platzhalter wie * dürfen nicht verwendet werden.

Die Suche erfolgt immer nach dem Prinzip «ODER». Ein Suchbegriff 123 beispielsweise sucht etwa nach «Artikelnummer=*123* ODER Artikelbezeichnung=*123* ODER Bestellnummer=*123*» usw.

Suche nach bestimmten Angaben

Im unteren Teil kann nach bestimmten Angaben gesucht werden. Hier erfolgt die Suche exakt und nach dem «UND»-Prinzip. Werden also mehrere Kriterien angegeben, müssen alle Kriterien übereinstimmen:

mariner 3S Q-Suche 35\mnuesch

Home Reload Hilfe

Suchbegriff

Berichtsdatum-von TT.mm.jjjj - Berichtsdatum-bis TT.mm.jjjj

Abschlussdatum-von TT.mm.jjjj - Abschlussdatum-bis TT.mm.jjjj

Geprüft-von TT.mm.jjjj - Geprüft-bis TT.mm.jjjj

Zeichnung 10003772 - Index

Artikelnummer - Artikelbezeichnung

Bestellnummer - Lieferantenummer - Lieferantename

Geprüft-durch

Status

Gerätenummer - Modell

Suchen Reset

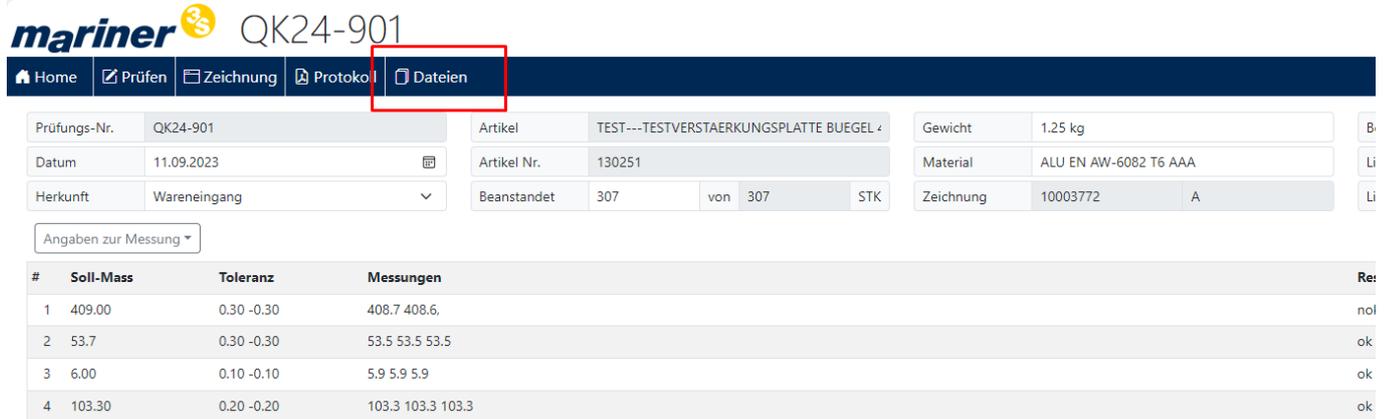
Nummer	Bestell-Nr.	Datum	Art	Lieferant	Artikel	Artikelbezeichnung	Beanstandet	EH	Zeichnung	Idx	Messungen	Status	Zuständig
QS23-150816-5	150816	03.07.2023	Untersuchungsbericht	Merki + Hitz AG	130251	IRGENDWASDISTANZKLOTZ 8X15X33	0 von 200	STK	10003772	A	0	Erledigt	JaS
QK24-911	143287	16.05.2024	QK-Bericht	Merki + Hitz AG	130251	VERSTAERKUNGSPLATTE BUEGEL 409X54X6	0 von 40	STK	10003772	A	0	Erstellt	Martin Nüesch
QK24-901	153626	11.09.2023	Untersuchungsbericht	Merki + Hitz AG AG AG	130251	TEST---TESTVERSTAERKUNGSPLATTE BUEGEL 409X54X6	307 von 307	STK	10003772	A	5	Prüfen (QS)	Seiler Janis
QK22-641	144894	08.02.2022	QK-Bericht	Merki + Hitz AG	130251	VERSTAERKUNGSPLATTE BUEGEL 409X54X6	208 von 208	STK	10003772	A	0	Erledigt	Janis Seiler

Bilder

Auch Bilder können zur Messung hinzugefügt werden.

Von Computer

Sind die Bilder schon vorhanden, können Sie über die Funktion «Dateien» hochgeladen werden:



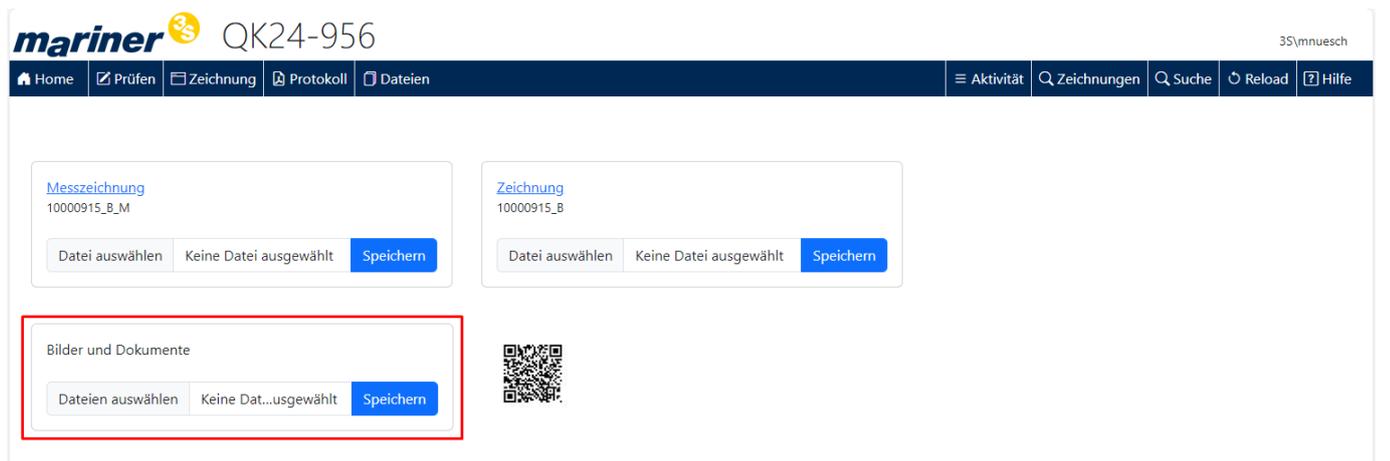
mariner 3S QK24-901

Home Prüfen Zeichnung Protokoll **Dateien**

Prüfungs-Nr.	QK24-901	Artikel	TEST---TESTVERSTAERKUNGSPLATTE BUEGEL	Gewicht	1.25 kg
Datum	11.09.2023	Artikel Nr.	130251	Material	ALU EN AW-6082 T6 AAA
Herkunft	Wareneingang	Beanstandet	307 von 307 STK	Zeichnung	10003772 A

Angaben zur Messung ▾

#	Soll-Mass	Toleranz	Messungen	Re:
1	409.00	0.30 -0.30	408.7 408.6	no
2	53.7	0.30 -0.30	53.5 53.5 53.5	ok
3	6.00	0.10 -0.10	5.9 5.9 5.9	ok
4	103.30	0.20 -0.20	103.3 103.3 103.3	ok



mariner 3S QK24-956 3S\mnuesch

Home Prüfen Zeichnung Protokoll **Dateien** Aktivität Zeichnungen Suche Reload Hilfe

Messzeichnung
10000915_B_M

Datei auswählen Keine Datei ausgewählt **Speichern**

Zeichnung
10000915_B

Datei auswählen Keine Datei ausgewählt **Speichern**

Bilder und Dokumente

Dateien auswählen Keine Dat...usgewählt **Speichern**



Dateien über «Dateien auswählen» wählen und mit «Speichern» übermitteln.

Mit dem Smartphone

Auf der «Dateien» Seite ist ein QR-Code zu finden, der mit dem Smartphone gescannt werden kann.

Home Prüfen Zeichnung Protokoll Dateien

Dokument	Typ	Erstellt am
QS-901_20240517_084838	📄	17.05.2024 08:49:49
QS-901_10671R01_C_Bestell-Nr_128484_20.04.2015	📄	16.05.2024 15:40:59
QS-901_20240517_091500	📄	17.05.2024 09:15:51
QS-901_20240517_091932	📄	17.05.2024 09:25:00
Beispiel	📄	17.05.2024 10:22:24
QS-901_20240517_125937	📄	17.05.2024 13:00:56
QS-901_20240517_130420	📄	17.05.2024 13:05:26

Bilder und Dokumente

Dateien auswählen Keine Datei ausgewählt

Messzeichnung

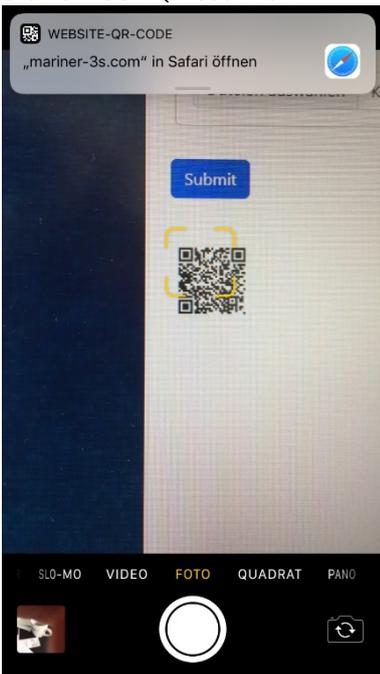
Datei auswählen Keine Datei ausgewählt

Zeichnung

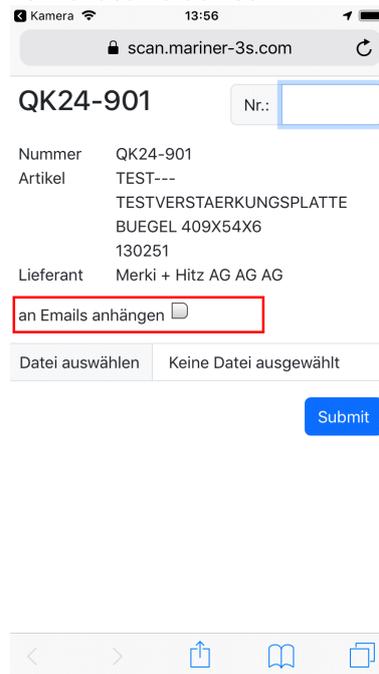
Datei auswählen Keine Datei ausgewählt

[Submit](#)

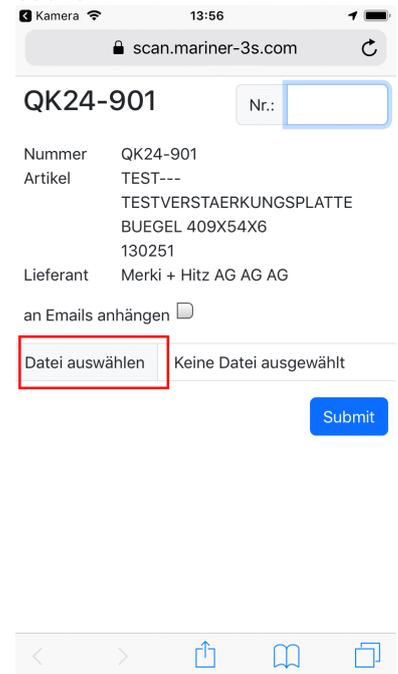
QR-Code mit der Kamera oder über die Funktion QK scannen:



Definieren, ob das Bild als Anhang verwendet werden soll:



Datei mit Button «Datei auswählen» suchen:

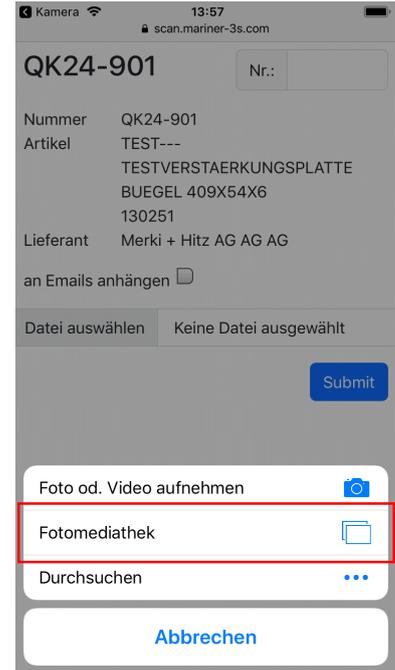


Bestehende Bilder können aus der Gallerie verwendet werden oder das Bild wird direkt aufgenommen

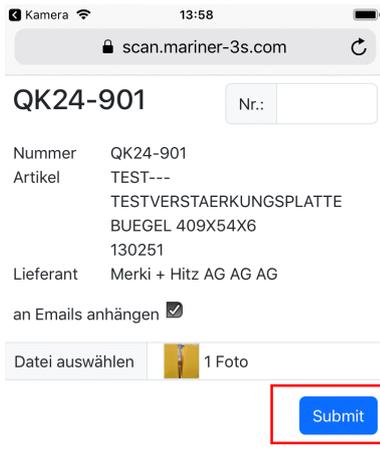
Aufnehmen:



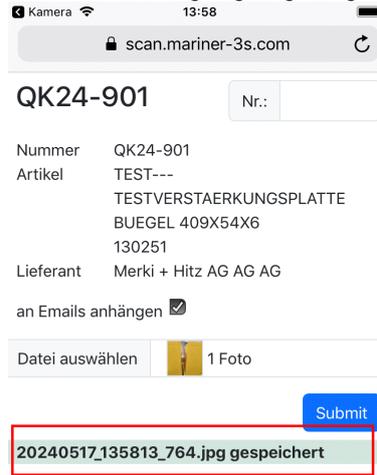
Aus der Mediathek:



Dann muss die Datei nur noch übermittelt werden:



Konnte die Datei übermittelt werden, wird die Bestätigung angezeigt:



Die übermittelten Bilder erscheinen auf der Webseite:

mariner 3S QK24-901 3S\mnuesch

Home | Prüfen | Zeichnung | Protokoll | Dateien | Aktivität | Reload | Hilfe

20240517_135813_764.jpg

 Attachment verwenden

20240517_135851_255.att.j

 Attachment verwenden

20240517_135943_549.att.j

 Attachment verwenden

20240517_140006_900.att.j

 Attachment verwenden

Dokument	Typ	Erstellt am	Geändert am	Größe
QS-901_20240517_084838		17.05.2024 08:49:49	17.05.2024 08:49:44	276838
QS-901_10671R01_C Bestell-Nr 128484 20.04.2015		16.05.2024 15:40:59	20.04.2015 15:14:12	519300
QS-901_20240517_091500		17.05.2024 09:15:51	17.05.2024 09:15:36	276837
QS-901_20240517_091932		17.05.2024 09:25:00	17.05.2024 09:20:09	273737
Beispiel		17.05.2024 10:22:24	17.05.2024 10:22:12	40939

Bilder löschen

Über das Lösch-Symbol kann das Bild gelöscht werden:

mariner 3S QK24-901 3S\mnuesch

Home | Prüfen | Zeichnung | Protokoll | Dateien | Aktivität | Reload | Hilfe

20240517_135813_764.jpg

 Attachment verwenden

20240517_135851_255.att.j

 Attachment verwenden

20240517_135943_549.att.j

 Attachment verwenden

20240517_140006_900.att.j

 Attachment verwenden

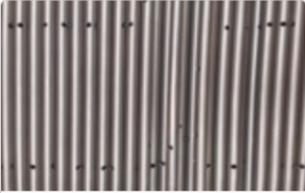
Dokument	Typ	Erstellt am	Geändert am	Größe
QS-901_20240517_084838		17.05.2024 08:49:49	17.05.2024 08:49:44	276838
QS-901_10671R01_C Bestell-Nr 128484 20.04.2015		16.05.2024 15:40:59	20.04.2015 15:14:12	519300
QS-901_20240517_091500		17.05.2024 09:15:51	17.05.2024 09:15:36	276837
QS-901_20240517_091932		17.05.2024 09:25:00	17.05.2024 09:20:09	273737
Beispiel		17.05.2024 10:22:24	17.05.2024 10:22:12	40939

Bilder als Anhang deklarieren

Damit die Bilder im Messprotokoll angehängt werden, müssen sie als Anhang deklariert werden:

mariner 3S QK24-901 3S\mnuesch

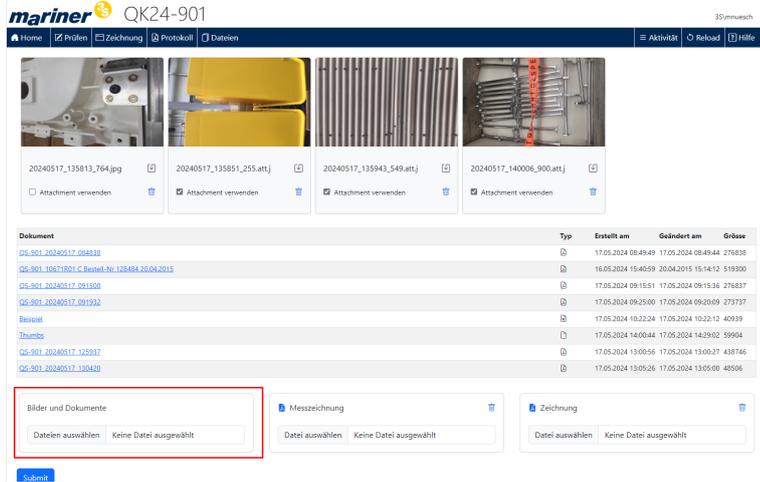
Home | Prüfen | Zeichnung | Protokoll | Dateien | Aktivität | Reload | Hilfe

 20240517_135813_764.jpg  <input type="checkbox"/> Attachment verwenden 	 20240517_135851_255.att.j  <input checked="" type="checkbox"/> Attachment verwenden 	 20240517_135943_549.att.j  <input checked="" type="checkbox"/> Attachment verwenden 	 20240517_140006_900.att.j  <input checked="" type="checkbox"/> Attachment verwenden 
---	--	---	--

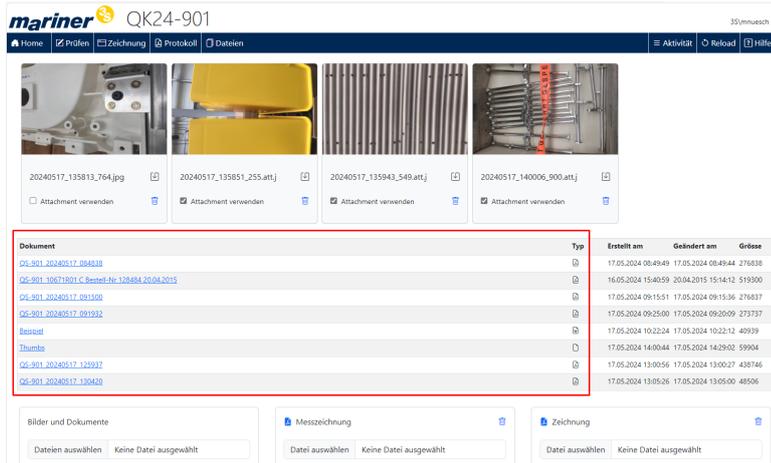
Dokumente

Als «Dokumente» gelten Belege und sonstige Papiere, die zur Prüfung abgelegt werden, wie Lieferpapiere und Prüfprotokolle des Lieferanten und so weiter.

Dokumente können eingescannt werden (siehe Abschnitt «[Dokumente scannen](#)») oder einfach über die Anwendung hochgeladen werden:



Anschließend sind die in der Dokumentenliste zu finden:

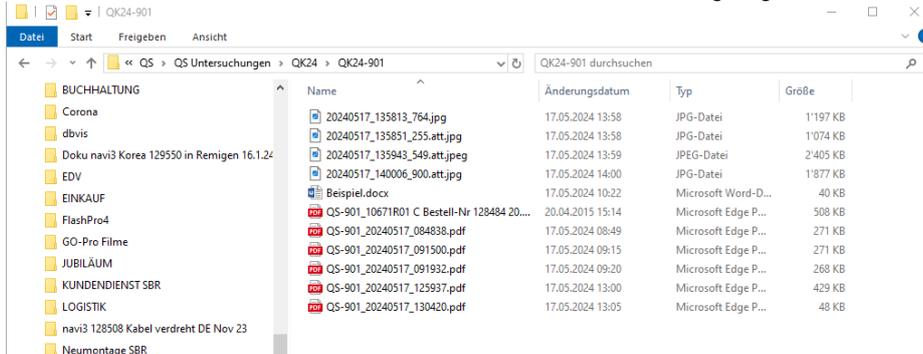


... und können durch klicken auf den Link geöffnet/heruntergeladen werden.

Ablage

Dokumente liegen unter `CH_PUBLIC:\QS\QS Untersuchungen\QKyy\QKyy-nnn`

Die Dateien können also auch direkt in dieses Verzeichnis abgelegt werden:



Protokoll

Das Protokoll oder Messprotokoll ist eine generiertes PDF mit allen Messdefinitionen, Messungen und Bildern:

Nummer QK24-901	Bestell-Nr. 153626	
Datum 11.09.2023	Lieferant Merki + Hitz AG AG (50393)	
Zeichnung 10003772-A		
Verantwortlich Seiler Janis		

Artikel TEST---TESTVERSTAERKUNGSPLATTE BUEGEL 409X54X6 (130251)		
Menge 307 STK		
Material ALU EN AW-6082 T6 AAA		

Messmethode	Messgrund	Messart
X Optische 2D Messung	- Erstbemusterung	X Funktionsprüfung
X Taktile Messung	X Nachbemusterung	X Messprüfung
X Oberflächmessung	X Produktänderung	X Werkstoffprüfung
X Prüfung	X Serienteil	X Oberflächenprüfung
		X Sonstige Prüfung

Messprotokoll

#	Soil-Mass	Toleranz	Messungen			Resultat
1	409.00	0.30 -0.30	408.7	408.6		nok
2	53.7	0.30 -0.30	53.5	53.5	53.5	ok
3	6.00	0.10 -0.10	5.9	5.9	5.9	ok
4	103.30	0.20 -0.20	103.3	103.3	103.3	ok auch
5	78.7	0.2-0.2	78.2			ok

Bemerkungen
Bohrungen Ø3.4 optisch nicht schön ab lkjojuihjuh # ☒ ☒ qsaava ☒

Sind Bilder vorhanden uns als «als Anhang verwenden» deklariert, werden sie ab der letzten Seite eingefügt:

Mariner 3S AG / Brunnamattstrasse 7 / 5236 Remigen / Switzerland / Tel +41 56 297 88 00
 info@mariner-3s.com / www.mariner-3s.com / UID: CHE-114538230
 Aargauische Kantonalbank, Brugg / SWIFT-BIC: KBAGCH2200X / IBAN CHF: CH47 0076 1645 9747 4200 1 / IBAN EUR: CH20 0076 1645 9747 4200 2

Technische Details siehe Dokument «Qs Technische Dokumentation».

Dokumente scannen

Bedienung

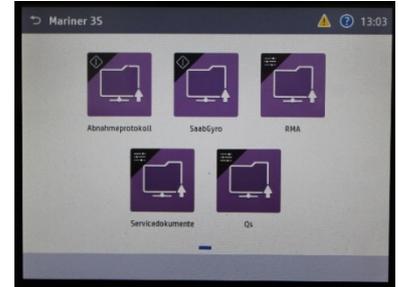
Dokumente in den ADF oder auf den Scanner legen:



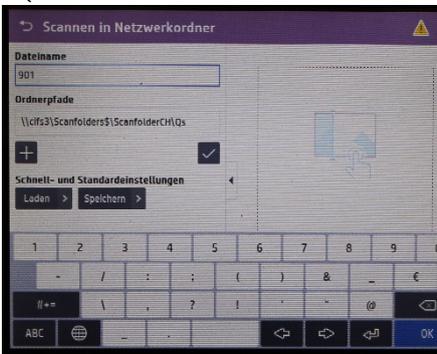
Ordner «Mariner 3S» antippen



«Qs» wählen

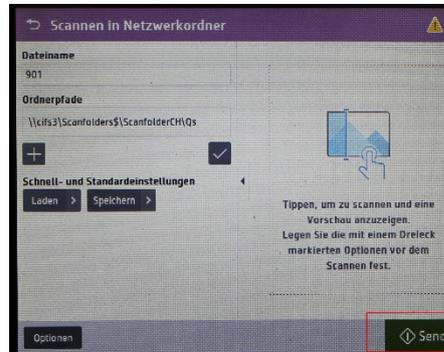


Fortlaufende Nummer der Qs-Prüfung eingeben. Z.B. «901» für «QK24-901»

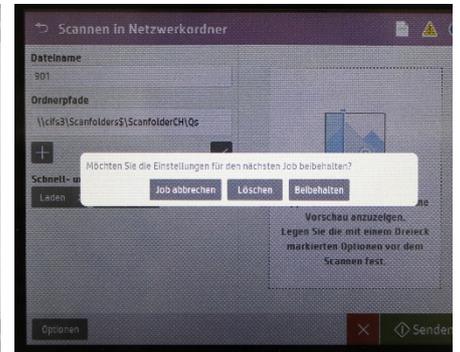


Eingabe mit «OK» abschliessen

Mit «Senden» übermitteln:



Falls ein weiteres Dokument zum selben Fall gescannt werden soll, «Beibehalten» wählen, ansonsten «Löschen»:

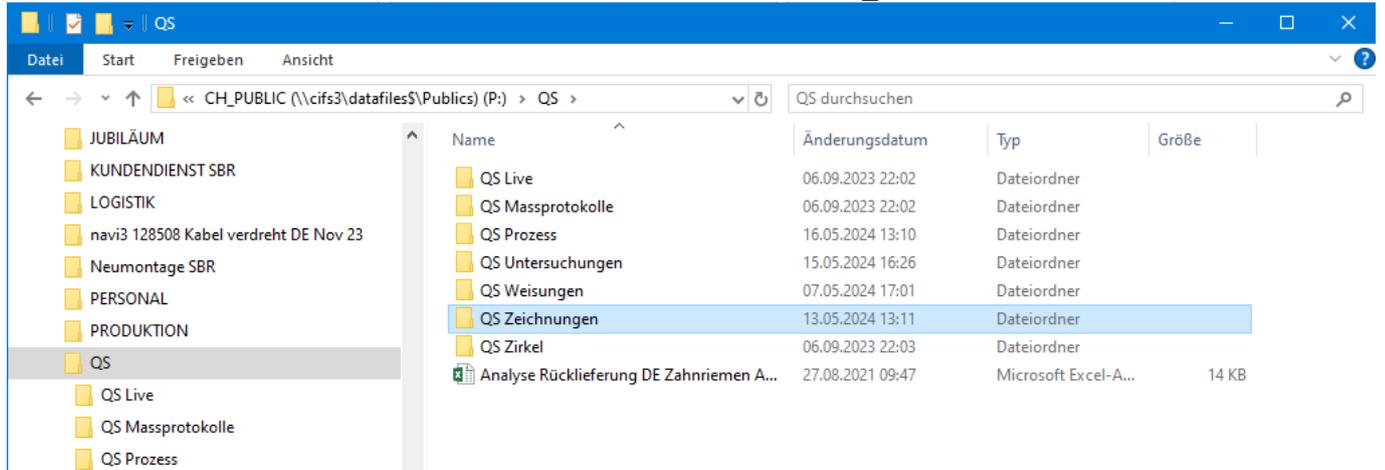


Technische Informationen zu Konfiguration und Ablage der Scans sind im Dokument «Qs Technische Dokumentation» zu finden.

Zeichnungsnamen und Ablage

Zeichnungsablage

Die Zeichnungen sind strukturiert abgelegt. Die Ablage befindet sich in CH_PUBLIC\QS:



Es wird davon ausgegangen, dass die Zeichnungsnummer aus 8 Zahlen bestehen.

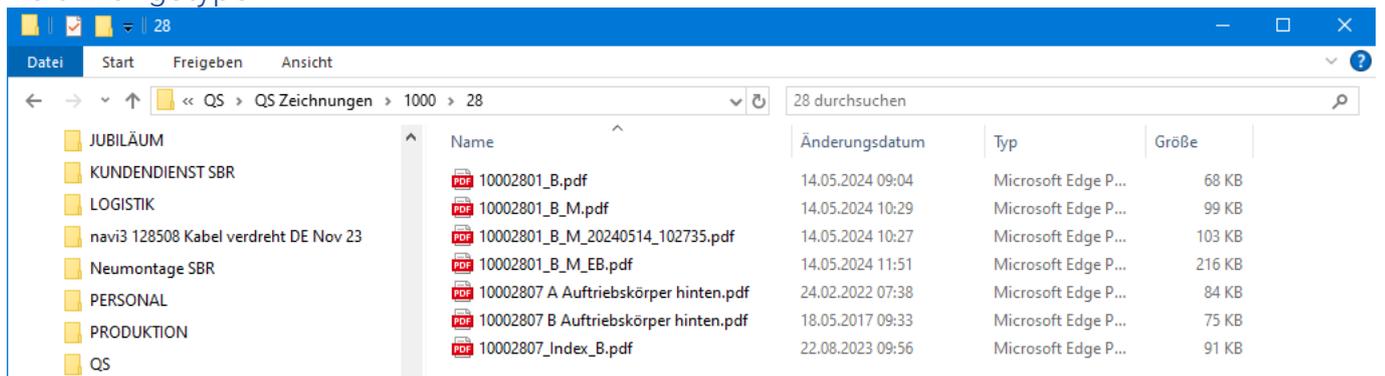
Die ersten 4 Zahlen bestimmen das erste Unterverzeichnis, die Zahlen 4-6 dessen Unterverzeichnis.
Beispiel:

Die Dateien für die Zeichnung 10002801 mit Index «B» liegen unter
CH_PUBLIC\QS\QS Zeichnungen\1000\28\10002801_B.pdf

Stimmt die Nummer nicht mit diesem Schema überein, wird die Zeichnung in Verzeichnis «Andere» abgelegt.
Beispiel:

Die Dateien für die Zeichnung «21384 MOD.S-B» liegt in
CH_PUBLIC\QS\QS Zeichnungen\Andere\21384 MOD.S-B.pdf

Zeichnungstypen



CAD-Zeichnungen

Werden für den Bestellvorgang verwendet und heissen immer:
NUMMER_INDEX.pdf

Messzeichnungen

NUMMER_INDEX_M.pdf

Erstbemusterungs-Messzeichnungen

NUMMER_INDEX_M_EB.pdf

Abweichende Zeichnungsamen

Folgt der Zeichnungsname nicht der Standard-Struktur, wird der Zeichnungsname ohne Veränderung verwendet.
Beispiel:

X1100.25.91.130-00 (also Zeichnung «X1100.25.91.130» und Index «00»):

Zeichnungsdatei	X1100.25.91.130-00.pdf
Messzeichnungsdatei	X1100.25.91.130_00_M.pdf
Erstmusterzeichnungsdatei	X1100.25.91.130_00_M_EB.pdf

Damit das Programm mit Zeichnungen umgehen kann, wurden folgende Regeln implementiert:

Zeichnungsnummer	10000942
Zeichnungsindex	G
Zeichnungsname	10000942-G
Zeichnungsdatei	10000942_G.pdf
Messzeichnungsdatei	10000942_G_M.pdf
Erstmusterzeichnungsdatei	10000942_G_M_EB.pdf

Rubriken

Wenn die Zeichnung eine Rubrik («R01»,«R02» usw.) enthält, wird die Rubrik der Nummer angehängt, die Zeichnungsdatei bleibt unverändert:

Zeichnungsnummer	10000942R01
Zeichnungsindex	G
Zeichnungsname	10000942-G
Zeichnungsdatei	10000942_G.pdf
Messzeichnungsdatei	10000942R01_G_M.pdf
Erstmusterzeichnungsdatei	10000942R01_G_M_EB.pdf

Wird die Rubrik mit Sonderzeichen getrennt angegeben, z.B. «10000942_R01», wird das Sonderzeichen entfernt.

Varianten und Positionen

Positionsangaben und Varianten, oft mit «P01» bezeichnet, werden wie § behandelt.

Mehrere Zeichnungen

Sind mehrere Zeichnungsnummern angegeben, verwendet das Programm ausschliesslich die erste Nummer.
Beispiel: aus «0000545/618» wird nur 10000545 als Zeichnungsnummer verwendet.